

ANBUÐSINNBYDELSE



ÅPEN

ANBUÐSKONKURRANSE

Kjøp av sponfraskillende verktøymaskiner til avdeling TIF

Mosjøen vidaregående skole

NORDLAND

FYLKESKOMMUNE

1.1. Innbydelse

Nordland fylkeskommune er i gang med å bygge en ny vidaregående skole i Mosjøen som skal tas i bruk høsten 2027. Tilbudsstrukturen inneholder teknologi og industrifag. I denne forbindelse skal det kjøpes inn en del nytt utstyr til avdelingen. Consto AS er totalentreprenør i prosjektet og har ansvaret for i å tilkoble maskinene til vann/avløp og EL nett det det er behov for en fast installasjon.

Leverandør vil bli underlagt Consto AS sitt HMS-regime på byggeplassen. Det antas at levering og montering av maskiner og utstyr på byggeplass vil bli desember 2026.

Nordland fylkeskommune innbyr til å gi tilbud på 3+1 stk. dreiebenker, 2 stk. fresemaskiner og 4 stk. søylebormaskiner 2 båndslipermaskiner, 1 Båndsag. Vi ønsker å inngå kontrakt med en leverandør.

Konkurransereformen som er benyttet er "Åpen Anbudskonkurranse", det vil si at det ikke er anledning til å forhandle på de inngitte priser.

NL17 benyttes som kontraktstandard til dette innkjøpet. Ved motstrid gjelder dette dokumentet juridisk foran NL17.

1.2. Priser.

Det skal oppgis priser inklusive alle avgifter.

1.3. Kontrakt.

Det vil bli opprettet kontrakt mellom Nordland fylkeskommune og den som får sitt tilbud antatt.

1.4. Innlevering.

Innlevering skal leveres elektronisk via Mercell portalen.

Datert og underskrevet tilbud i merket "**Verktøymaskiner**",

I hende innen den 24 juli 2026 kl. 1200

1.5. Åpning.

Det vil ikke bli foretatt offentlig åpning av tilbudene. Vi forbeholder oss retten til å forkaste samtlige tilbud.

1.6. Vedståelsesfrist

Tilbudene skal vedstås til 16 november 2026 kl. 1200.

1.7. Kontaktpersoner.

Spørsmål vedrørende tilbudsinnbydelsen kan rettes til:

Nordland fylkeskommune

Tom Grønnslett via Mercell portalen

2. ANBUDSBESTEMMELSER

2.1. Krav til utstyret

For å delta i konkurransen kreves følgende:

1. Firmaattest
2. Skatteattester som bekrefter at leverandøren har oppfylt sine forpliktelser med hensyn til skatter, trygdeavgifter og merverdiavgift. Attestene må ikke være eldre enn 6 måneder.
3. HMS egenerklæring
4. Referanser fra 2 skoler og 5 bedrifter på tilbudt type.

5. Soliditet (leverandørens evne til å overleve). Dette dokumenteres med å legge med regnskapsdata for de siste 2 årene.
6. Dokumentert program/manual på norsk for opplæring av faglærere i bruk av maskinene, legges ved tilbudet.
7. Miljøkrav. Returordning for eksisterende dreiebenker og freser som skal tas ut av drift.
8. Miljø-sertifisert bedrift. f.eks Miljøfyrtårn, ISO 14001 eller Breeam eller et kvalitetssystem som viser at bedriften har gode rutiner innenfor miljøarbeid

2.3. Kriterier for valg

- | | |
|----------------------|-----|
| 1. Pris | 20% |
| 2. Kvalitet og Miljø | 45% |
| 3. Service | 35% |

Vedlagte skjema for sammenligning av tilbud skal fylles ut og utgjøre del av tilbudet.

Ad. Pris:

1. Fullstendig montering og igangkjøring, inkludert frakt, reiser, kost, support, opplæring etc.
Maskiner som trenger fast EL- og Vann tilkobling (ikke stikk) utføres av totalentreprenøren Consto AS/Byggherren.
- 2.
3. Summen av pkt en og to er grunnlag for evalueringen.

Ad. Kvalitet:

1. Bedriftens bindende garanti for varighet av produktet (20 år eller mer gir full score).
2. Tilbakemeldinger fra relevante referanser angående spesifikt objekt og bedriftens oppfylling av kvalitet,
 - a) Skoler
 - b) Næringsliv

Ad. Service:

1. Responstid for service (en dag gir full score). Oppgis i antall virkedager.
2. Levering av reservedeler (en uke gir full score). Oppgis i antall virkedager.
3. Oppfølging support i bruk av utstyret (lengst varighet gir full score). Oppgis i antall måneder.
4. Opplæring av undervisningspersonale i bruk av maskinene i henhold til dokumentert opplæring etter Internkontrollforskriften § 5 Forskrift 701 – Forskrift om organisering, ledelse og medvirkning - kap 8 og kap 15.5 Forskrift 703 – Forskrift om utførelse av arbeid - kap 10.2. samt detaljert og lett forståelig manual gir full score.
5. Brukerhåndbok etter krav i maskinforskriften medfølgende CE merking og samsvarserklæring.

2.4. Leveringssted

Mosjøen videregående skole

2.5. Leveringstidspunkt

Ferdig montert innen februar 2027

Kravspesifikasjon.

Antall	Type	Spesifikasjon	Annet
1 stk	Fresemaskin	Maskinnøyaktighet i henhold til tilsvarende VDI 3443 (Verktøymakerstandard) • Minimum bordstørrelse ca 800x425mm • Arbeidsbevegelse minimum Y akse 400mm- Z akse 450mm -X akse 610mm • Lengdemating og ilgang i alle retninger x,y,z • Vribart vertikalhode 0-90grader • Sentralsmøring • Belysning • Kjølevannsanlegg • Sprutbeskyttelse med mikrobryter fremfor spindel. • Spontrau • Styrepanel som kan svinges vekk. • T spor i bord i forhold til standard. • Delehode • Hylsechuck • Spennjernsett • Holder for planfres. • Verktøyoppsett for maskinen. • Maskinene skal være utstyrt i forhold til maskindirektivets krav • CE godkjent. • Matte ca 80 x 120 cm til hver maskin. • Låsbar verktøyvogn for maskinens verktøy.	400 Volt utførelse.
1 stk	Fresemaskin manuell	Maskinnøyaktighet i henhold til tilsvarende VDI 3443 (Verktøymakerstandard) • Minimum bordstørrelse ca 650x375mm • Arbeidsbevegelse minimum Y akse 350mm- Z akse 450mm- X akse 410 mm • Lengdemating og ilgang i alle retninger x,y,z • Vribart vertikalhode 0-90grader • Sentralsmøring • Belysning • Kjølevannsanlegg • Sprutbeskyttelse med mikrobryter fremfor spindel. • Spontrau • Styrepanel som kan svinges vekk. • T spor i bord i forhold til standard. • Delehode • Hylsechuck • Spennjernsett • Holder for planfres. • Verktøyoppsett for maskinen. • Maskinene skal være utstyrt i forhold til maskindirektivets krav • CE godkjent. • Matte ca 80 x 120 cm til hver maskin. • Låsbar verktøyvogn for maskinens verktøy.	400 Volt utførelse.
4 stk.	Søylebormaskiner	• Borkapasitet ca. ø 35 mm. • Bordybde ca.150 mm. • Avstand spindel – bord ca. 800 mm. • Avstand fotplate – spindel ca. 1100 mm. • Borspindel MK4. • Gulvmodell. Bearbeidet fotplate. • Spindelmating. • Oljesmurt gearkasse. • Morsekoner tilpasset borserie fra 13 mm til 35 mm • Selvspennende Borchuck • Maskinskruestikke med minimum gap på 120 mm • Løse bakker til maskinskruestikke. • Koordinatbord 240 x 425 mm. • Arbeidslampe. • Maskinene skal være utstyrt i forhold til maskindirektivets krav. • CE godkjent.	400 V stikk utførelse.

3	Dreiebenker	Maskinnøyaktighet i henhold til DIN 8605 (Verktøymakerstandard) • Dreiediameter (sving over vange) min 300mm • Spindelboring 40-50mm • Dreielengde max 650 • Toppsleide arbeids lengde 110mm • Tverrsleide arbeids lengde 150mm • Maksimalt mål utvendig lengde/bredde, 2000/1000mm • Mulighet for programmering av konstant skjærehastighet. • Digital inntasting av mating og gjengestigning • Komplette kjølevæskeanlegg • Dokumentert stopptid på chucks høyeste og laveste hastighet • 3 bakket kjoks med senterspenning 1 pr maskin • 4-bakkskive Ø 330 mm. 1 sett pr maskin • Komplette digitalavlesning for 3 akser • Beskyttelse ledeskrue, gjengeskruer heldekkende • Bakre sponkjerm og operatørskjerm • Chucks skjerm m/ elektrisk bryter tilkoblet motorbrems. • Sentralsmøring for vanger i lengde og tverrakse • Maskinen leveres i henhold til gjeldende CE krav • Bakdokka med digital avlesning • Elektronisk anslagsstopp (programmerbar endestopp for mating) • Spindelhastighet 25 - 4500o/min • Roterende senterspiss • Hurtigholder for verktøy m/ 3 stk holdere til hver maskin • Morsekon bakdokka minimum Morse 3 • Sikkerhets bryter deksel over verktøyholder • Dokumentert levetid • 3 bakket selvsentrert chuck • Fotbrems og chuckbeskyttelse med mikrobryter koblet til nødstop. • CSS-funksjon (konstant skjærehastighet). • Hel dekkende beskyttelse foran ledeskrue/gjengeskruer. • Softstart. • Sponkasse • Hurtigholder for verktøy m/3 stk. holdere • Norsk bruksanvisning • Maskinene skal være utstyrt i forhold til maskindirektivets krav • CE godkjent. • Elektrisk utstyr skal være kontrollert og tilfredsstillende alle gjeldene europeiske krav. • Matte ca 80 x 120 cm til hver maskin.	400 Volt stikk utførelse.
1	Dreiebank	Maskinnøyaktighet i henhold til DIN 8605 (Verktøymakerstandard) • Senterhøyde minimum 210mm. • Avstand mellom senter ca. 750-1000mm. • Turtall Trinnløs regulering ca. 20-2000 rpm • 3 bakket selvsentrert chuck • Fotbrems og chuckbeskyttelse med mikrobryter koblet til nødstop. • CSS-funksjon (konstant skjærehastighet). • Hel dekkende beskyttelse foran ledeskrue/gjengeskruer. • Softstart. • Bakdokka m/roterende senterspiss MK4 • Gjengeskruer mm/tommer • Reduksjonshylser tilpasset pinolrør MK4 • Sponkasse • Hurtigholder for verktøy m/3 stk. holdere • Digital posisjonsavleser. • Belysning • Kjølevæskeanlegg • Sprutbeskyttelse • Norsk bruksanvisning • Maskinene skal være utstyrt i forhold til maskindirektivets krav • CE godkjent. • Elektrisk utstyr skal være kontrollert og tilfredsstillende alle gjeldene europeiske krav.	400 Volt stikk utførelse. Støynivå på maskinene ved max. turtall skal oppgis i tilbudet.
1	Båndslipere	Båndstørrelse: 75x2000mm	400 volt, tilkobles til stikk

		3kw motor, gulvmodell m/ internt avsug	
1	Båndsliper	Båndstørrelse: 150x2000mm 3kw motor, gulvmodell m/ internt avsug	400 volt, tilkobles til stikk
1	Bandsag m/auto. mating og rullebord	• Hydraulisk senkning av sagbue • Kapasitet rett: rundjern: 370mm • Firkant: 200 mm • Kapasitet 60 gr. • Rundjern :200 mm • Firkant: 150 mm • Komplet med Tåkesmøring, • hurtigspennstikke og bimetall sagblad	400 volt: tilkobles stikk