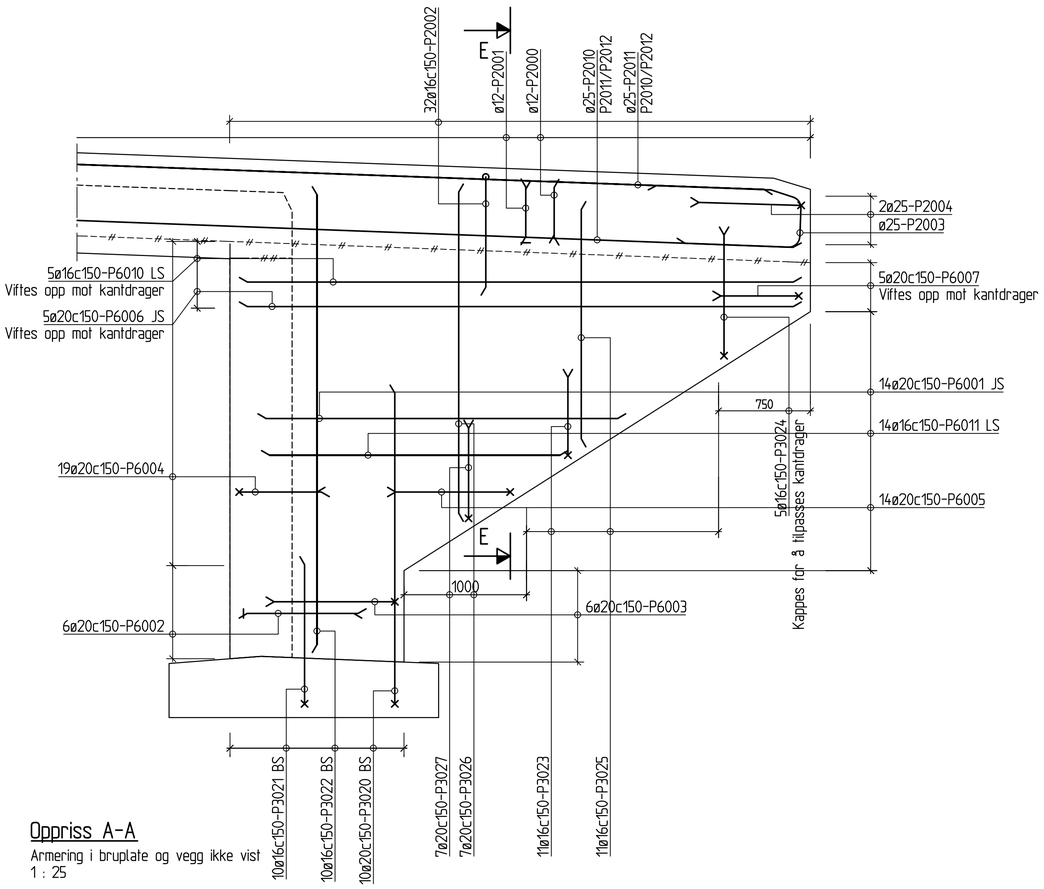
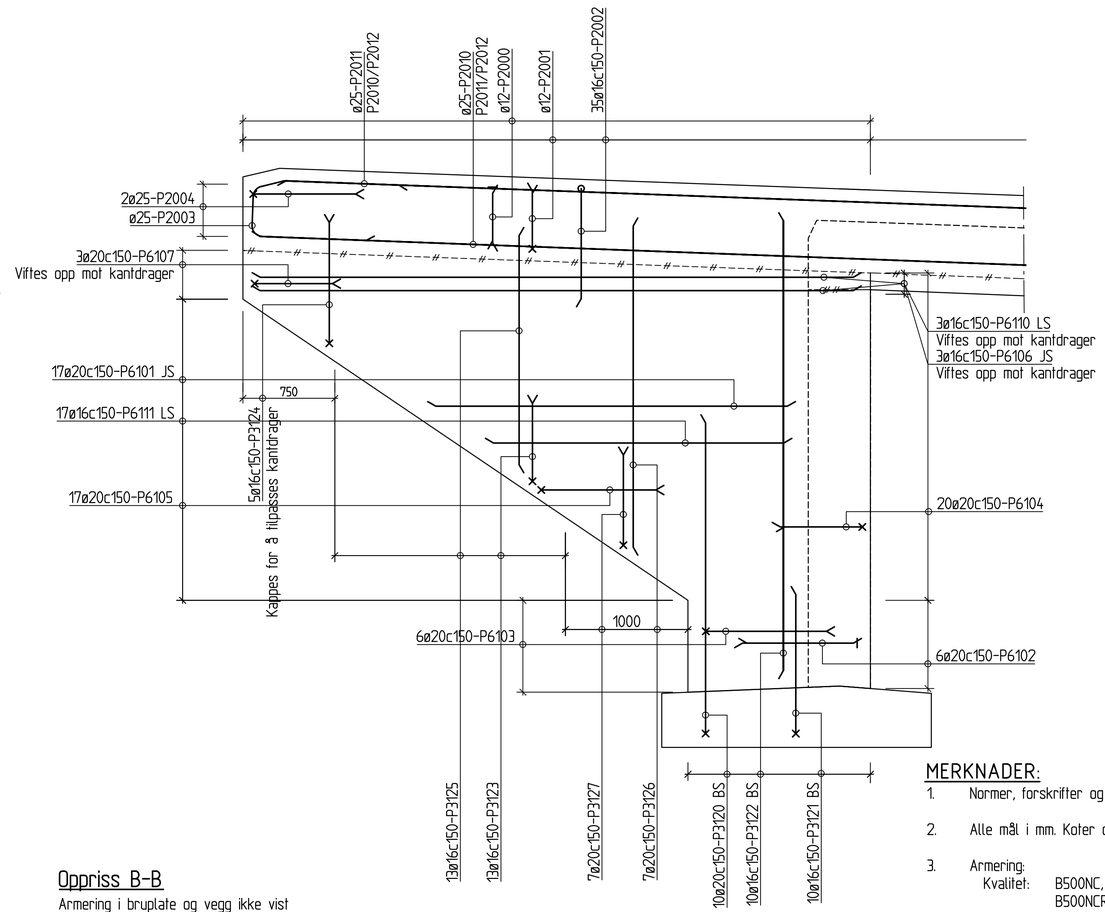


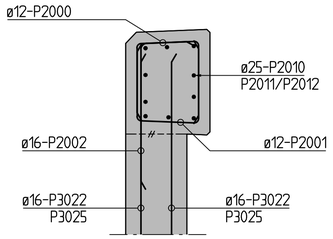
Oppriss A-A

Armering i bruplate og vegg ikke vist
1 : 25



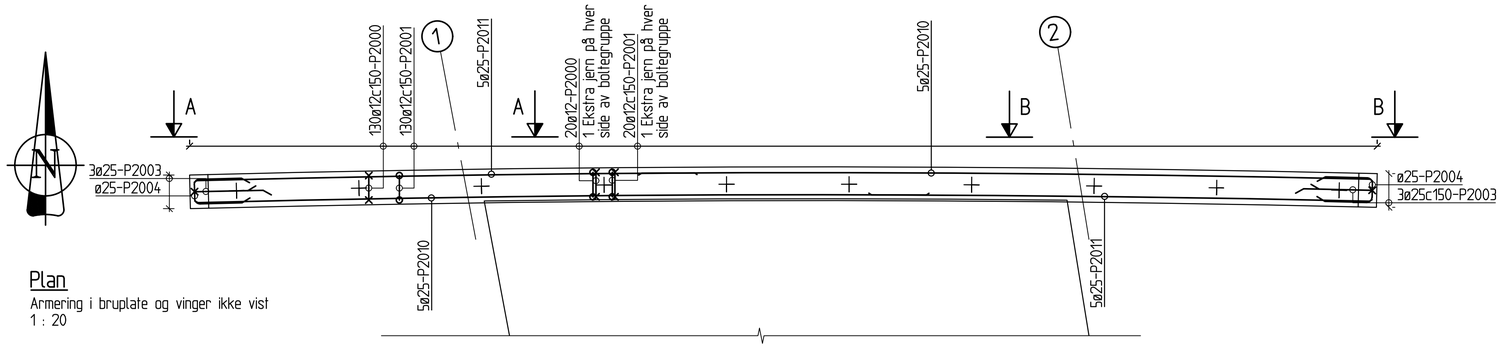
Oppriss B-B

Armering i bruplate og vegg ikke vist
1 : 25



Snitt E-E

Prinsipp for armering mellom vinge og kantdrager
Horisontaljern i vinge ikke vist
1 : 20



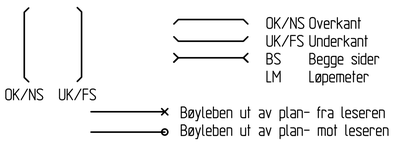
Plan

Armering i bruplate og vinger ikke vist
1 : 20

MERKNADER:

1. Normer, forskrifter og beskrivelser, se tegning K100-100.
2. Alle mål i mm. Koter og koordinater i m.
3. Armering:
   Kvalitet: B500NC, NS3576-3 Vanlig
   B500NCR, NS3576-5 Rustfri
   Overdekning:
   Generelt:
   - 60 mm +/- 5mm til monteringsjern
   - 75 mm +/- 15 mm til konstruktiv armering
   Plate:
   - 50 mm +/- 5mm til monteringsjern
   - 65 mm +/- 15 mm til konstruktiv armering
4. Sveising av konstruktiv armering kan bare utføres etter avtale med rådgiver og med samtykke fra byggherre i hvert enkelt tilfelle.

   Symbolforklaring:



5. Omfaringsskjøt hvor all armering skjøtes i samme snitt, dersom ikke annet er anvist:

	God heft:	Dårlig heft:
Ø16 c150	600 mm	800 mm
Ø20 c150	700 mm	1000 mm
Ø25 c150	1000 mm	1400 mm

HENVISNINGER:

K100-100 - Oversiktstegning

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
		Arkivref.			

Statens vegvesen

Tegningsdato	12.06.2026
Bestiller	Statens Vegvesen
Produsert for	Jonny Andre Skår
Produsert av	COWI
Prosjektnummer	A302288
Prosjektfasenummer	-
Arkivreferanse	25/349184
Målestokk A1-format	Som angitt
Byggverksnummer	50-0335
Koordinatsystem	EUREF89 NTM11 / NN2000

E14 S7D1, Tevla bru

Tevlabrua
Vinger og kantdrager, Nord
Armering
TIL TEKNISK GODKJENNING

Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer / revisjonsbokstav
BJGE	ENTP	MDLU	A302288	K100-703

Format: A1 Filnavn: C:\ADCLACCDocs\COWI ACC EU\A302288 - D181. E14 Tevla bru\Project Files\Byggeplan\03 Plandata\2d mod\Tegning Layout\K-tegn\Lay: K100-703 Armering Vinger og kantdrager Nord.dwg Xref: t-kart 20.dwg t-kart 20.dwg A K100 Tevla bru.dwg FLATSHOT Plan Brugeometri Tevla bru.dwg FLATSHOT Oppriss Rekkverk Tevla bru.dwg
Plot: BJGE 12.06.2026 16:04:04