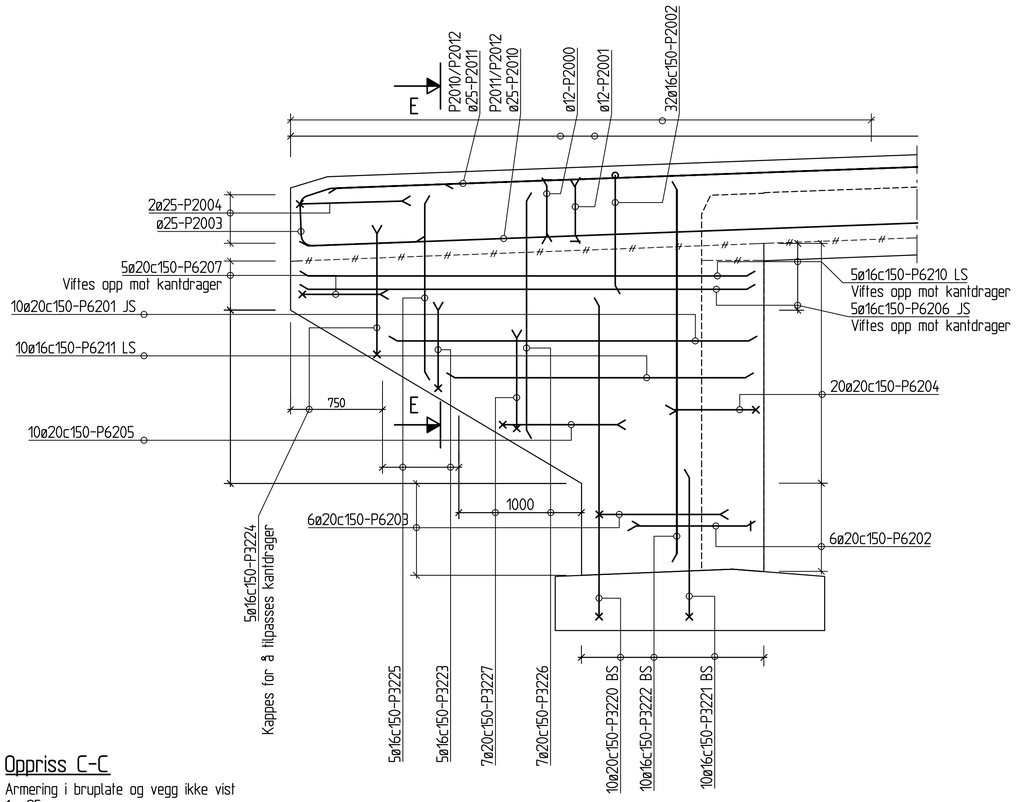
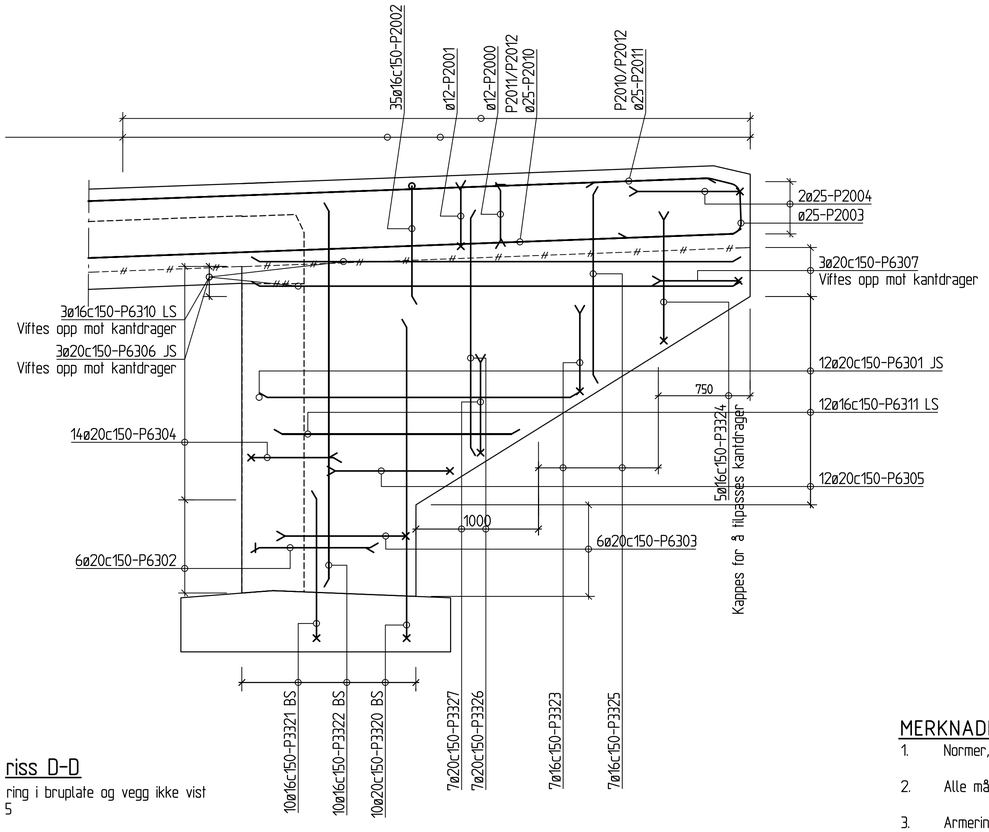


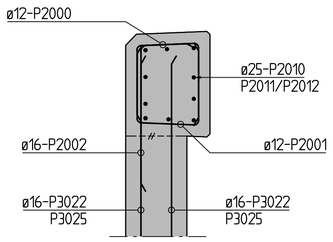
Oppriss C-C

Armering i bruplate og vegg ikke vist
1 : 25



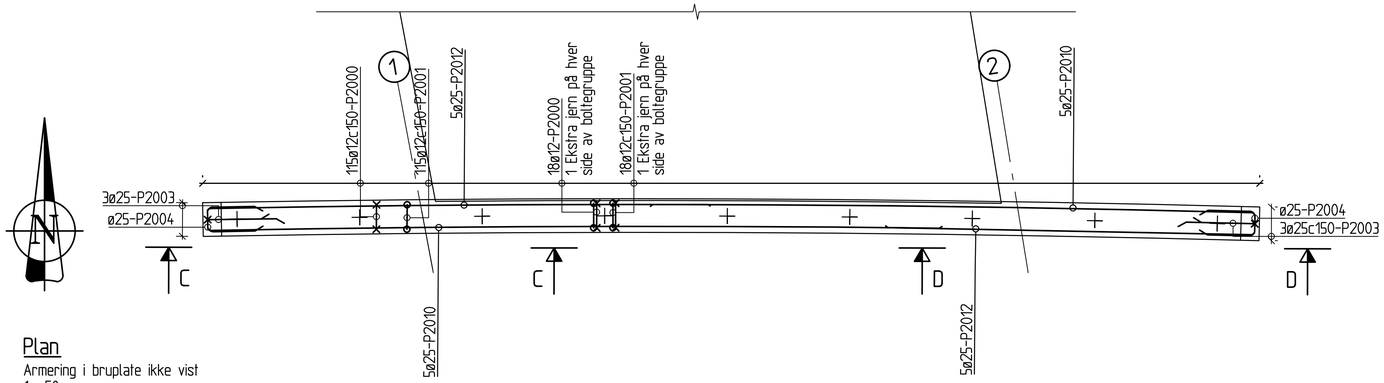
riss D-D

ring i bruplate og vegg ikke vist
5



Snitt E-E

Prinsipp for armering mellom vinge og kantdrager
Horisontaljern i vinge ikke vist
1 : 20



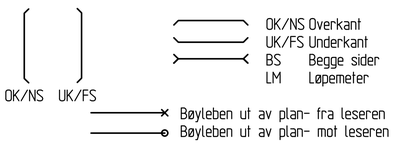
Plan

Armering i bruplate ikke vist
1 : 50

MERKNADER:

1. Normer, forskrifter og beskrivelser, se tegning K100-100.
2. Alle mål i mm. Koter og koordinater i m.
3. Armering:
   Kvalitet: B500NC, NS3576-3 Vanlig
   B500NCR, NS3576-5 Rustfri
   Overdekning:
   Generelt:
   - 60 mm +/- 5mm til monteringsjern
   - 75 mm +/- 15 mm til konstruktiv armering
   Plate:
   - 50 mm +/- 5mm til monteringsjern
   - 65 mm +/- 15 mm til konstruktiv armering
4. Sveising av konstruktiv armering kan bare utføres etter avtale med rådgiver og med samtykke fra byggherre i hvert enkelt tilfelle.

Symbolforklaring:



5. Omfaringsskjøt hvor all armering skjøtes i samme snitt, dersom ikke annet er anvist:

	God heft:	Dårlig heft:
Ø16 c150	600 mm	800 mm
Ø20 c150	700 mm	1000 mm
Ø25 c150	1000 mm	1400 mm

HENVISNINGER:

K100-100 - Oversiktstegning

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
		Arkivref.			

Statens vegvesen	
E14 S7D1, Tevla bru	
Tevlabrua Vinger og kantdrager, Sør Armering TIL TEKNISK GODKJENNING	
Tegningsdato	12.06.2026
Bestiller	Statens Vegvesen
Produsert for	Jonny Andre Skår
Produsert av	COWI
Prosjektnummer	A302288
Prosjektfasenummer	-
Arkivreferanse	25/349184
Målestokk A1-format	Som angitt
Byggverksnummer	50-0335
Koordinatsystem	EUREF89 NTM11 / NN2000
Tegningsnummer / revisjonsbokstav	K100-704

Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv
BJGE	ENTP	MDLU	A302288

Armering, Vinger og kantdrager, Sør.dwg Xref: t-kart 20.dwg t-kart 20.dwg A K100 Tevla bru.dwg FLATSHOT Plan Brugeometri Tevla bru.dwg FLATSHOT Oppriss Rekkverk Tevla bru.dwg
Filsavn: C:\ADC\ACCDocs\COWI ACC EU\A302288 - 0181. E14, Tevla bru\Project Files\Byggeplan\03. Plandata\2d_mod\Tegning Layout\K-tegn\Lay: K100_704. Armering, Vinger og kantdrager, Sør.dwg
Format: A1
Plot: BJGE 12.06.2026 16:04:04